

INFORMATION GÉNÉRALE

80-222 Low VOC DTM Primer/Surfacer/Sealer-White est un apprêt direct sur métal, bi-composant, sans isocyanate, haut de gamme, avec plusieurs rapports de mélange pour les applications de remplissage et de scellage.

RAPPORT DE MÉLANGE



Apprêt à haut pouvoir bâtisseur :
4 : 1 : 1 Apprêt + durcisseur DTM + diluant

Mastic :
4 : 1 : 2 Mastic + durcisseur DTM + diluant

Selon que ce produit est utilisé comme apprêt ou comme mastic, le rapport de mélange approprié doit être sélectionné.

COMPOSANTS



80-220 DTM HB Hardener
1-141 Uni Thinner Fast
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow
1-171 Uni Thinner Very Slow
1-1000 Thinner Zero VOC

Respecter les réglementations locales en matière de COV.

RÉGLAGE DU PISTOLET



APPRÊT	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVBP	1,5-1,9	1,4-2/20-30
Pistolet classique	1,5-1,9	1,4-2/20-30
MASTIC	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVBP	1,3-1,5	1,7-2,4/25-35
Pistolet classique	1,3-1,5	1,7-2,4/25-35

La pression d'air indiquée dans le tableau s'appuie sur l'admission d'air.

ADDITIFS



PRÉPARATION DE LA SURFACE



Pour obtenir un résultat optimal, il est indispensable de bien préparer le support. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide de Silicone Remover en enduisant et en asséchant. Le ponçage final avant l'application dépend du support.



APPLICATION



Apprêt à haut pouvoir bâtisseur :
1 - 3 couches 2,2-3,2 mil

Mastic :
1 couche 0,8-1,3 mil

ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



Temps d'évaporation/ cuisson/séchage	Apprêt surfaçant	Apprêt de scellement
Temps d'évaporation	10 - 15 minutes	10 - 20 minutes
Du séchage à l'air au ponçage	60 - 90 minutes	Ponçage aux grains 10 minutes
De la cuisson 155 °F (68 °C)	10 - 15 minutes	-
Du séchage à l'air à la couche de finition	30 minutes	10 - 20 minutes
Sans ponçage à la couche de finition	24 heures maximum	4 hours maximum

COUCHE SUIVANTE



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series

SUBSTRATS



Aluminium, acier, acier galvanisé ou acier grenailé correctement nettoyé et poncé. Finitions en fibre de verre, SMC, E-Coat et OEM correctement nettoyées et poncées. Finitions E-Coat OEM correctement nettoyées et poncées.

Mordançage non requis.

CONSERVATION EN POT



Apprêt à haut pouvoir bâtisseur :
20 - 30 minutes

Mastic :
45 - 60 minutes

DONNÉES PHYSIQUES

RTS DONNÉES RÉGLEMENTAIRES: 4 : 1 : 1		
FOR USA (3.5/2.1 LBS./ GAL Compliance) 1-1000 Thinner Zero VOC		
	g/L	lb./gal
COV réels	1.25 Max	150 Max
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	2.1 Max	250 Max
Densité	10-12	1200-1400
	WT%	VOL%
Teneur totale en composés solides	45-55	30-40
Teneur totale en composés volatils	45-55	60-70
Eau	0	0
Teneur en composés exemptés	30-40	45-45
Catégorie de revêtement	Apprêt surfaçant	

RTS DONNÉES RÉGLEMENTAIRES: 4 : 1 : 2		
FOR USA/Canada(4.6/2.1 LBS./GAL Compliance) 1-1000 Thinner Zero VOC		
	g/L	lb./gal
COV réels	1.0 Max	125 Max
COV réglementaire (moins l'eau et solvants exemptés)	2.1 Max	250 Max
Densité	10-12	1200-1440
	WT%	VOL%
Teneur totale en composés solides	45-55	30-40
Teneur totale en composés volatils	45-55	60-70
Eau	0	0
Teneur en composés exemptés	35-45	50-55
Catégorie de revêtement	Apprêt de scellement	

PROTECTION



Porter un appareil approprié de protection des voies respiratoires.

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

<https://sds.de-beer.com>

NETTOYAGE



Nettoyage des équipements / Conformément aux réglementations locales.

STOCKAGE/ DURÉE DE CONSERVATION

Minimum de 2 ans (dans des conditions normales d'entreposage, 10 °C à 30 °C [de 50 °F à 90 °F]) (contenant non ouvert).

NOTES



INFORMATION : si utilisé selon les instructions, la conception du produit respecte la norme sur les COV dans les juridictions avec faible émission de COV. Veuillez utiliser le logiciel Color Focus Formula Retrieval pour obtenir les instructions relatives à la sélection des formules de couleur et des diluants conformes. Vérifier la conformité aux règles nationales et locales en matière de qualité de l'air avant utilisation.